

DC24V接続
単品eCELL



DC24Vをご用意ください
(電源付属なし)

型式：1eCELL

AC100V電源ユニット付



AC100Vコンセント使用可能
ON/OFFスイッチ付

型式：1eCELL-A

らくらくセット

AC100V電源ユニット付
継手、ホース、ストレーナーセット
タンクにINとOUTを接続するのみ

大容量処理

2 eCELL : 1000~2000 L
型式：2eCELL
3 eCELL : 2000~3000 L
型式：3eCELL
4 eCELL : 3000~4000 L
型式：4eCELL

大容量のタンクには複数設置
することで対応可能
駆動電源盤をご相談ください

【 industria クーラント対策 ラインナップ 】

スラッジ除去
FILSTAR



エレメントレスフィルター
微細スラッジ10μm 95% 除去・回収
日常メンテナンス、コストフリー

スラッジ除去ユニット
FILSTAR SC/PU



FILSTAR-SC
エレメントレスフィルター
スクリーコンベア・ポンプ搭載ユニット
スラッジ回収 = 最大120kg/h



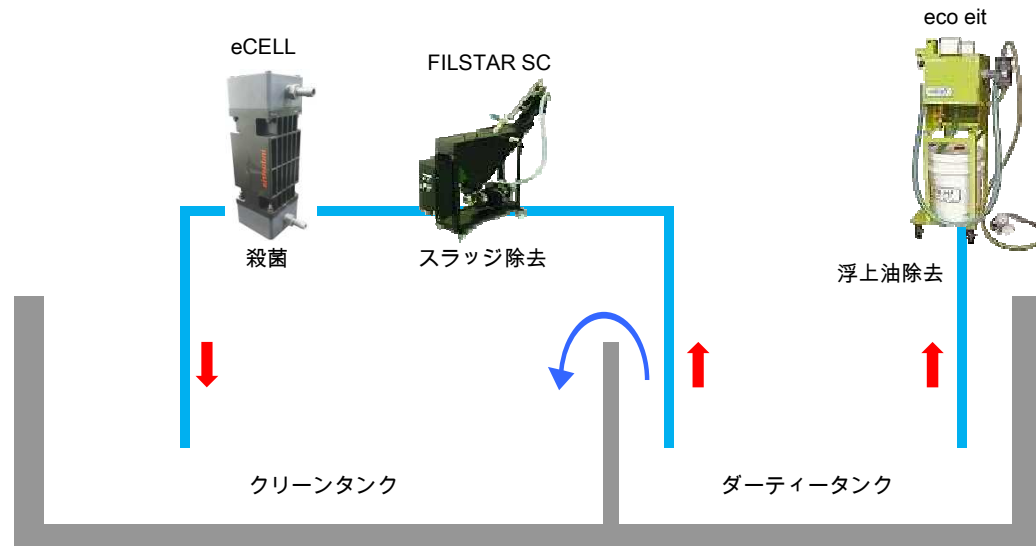
FILSTAR-PU
エレメントレスフィルター
ポンプ搭載型のユニット

浮上油回収
eco eit



浮上油の回収
浮上微細スラッジの除去
濃縮・回収・除去 = 72L/h
エア駆動

【 industria クーラント改善フロー例 】



クーラントは脱臭殺菌だけでなくスラッジの処理、浮上油の回収が必要です。



eCELL

水溶性クーラント腐敗臭防止装置

industria

株式会社industria マーケティングセンター
〒358-0014 埼玉県入間市宮寺2700
http://industria.co.jp E-mail:sales@industria.co.jp
TEL:04-2934-6921 FAX:04-2934-6962

industria

eCELL

水溶性切削油・クーラント液の腐敗臭防止・既存タンク内の殺菌処理による水質保持



殺菌処理をもっと手軽に、もっと身近に

水の殺菌装置は高価なイメージがありますが『eCELL』は従来の1/10の価格です
※ 社内比較

省エネ駆動・環境対応のeco運転

電解殺菌を利用しています
他の装置と比較すると消費電力は1/20以下です
※ 社内比較

省スペース設計

大型な設備はいりません
既存の循環配管等に接続するのみ
複数接続することで、大容量の処理も可能です

金属イオンのもつ生理活性・殺菌効果は古くから知られています。
eCELL内部より銅イオンを発生させ、既存切削油タンク内の含有銅イオン濃度を上昇させます。
銅イオンによりバクテリアを殺菌し、同時に増殖を抑制します。
殺菌処理を行うことで、バクテリアの代謝産物である悪臭・異臭の発生を根本から抑えます。
切削油の腐敗臭発生を抑制し、加工現場をクリーンな環境へと改善します。
電解セルを複数接続することで、大容量のタンクにも対応可能です。

【eCELL仕様】

- サイズ : W 100 x H 300 x D 100
- IN/OUT径 : Rc1/2 (15 A)
- 流量 : 10 L ~ 30 L/min
- 適合タンク : ~ 1000 L
- 消費電力 : max15 W (電源ユニット値)
- 駆動電源 : DC 24 V
- 耐圧 : 0.2 MPa
- 対象切削油 : 水溶性切削油

電源接続部



駆動電源について

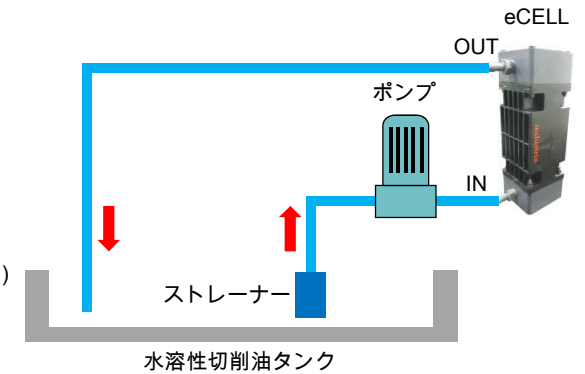
- eCELL背面部にDC24Vを接続することで駆動可能です。
(駆動電流 max1.0 A以下でご使用ください)
- 背面部にワンタッチ電源(AC100V)をセットした電源ユニットもご用意しています。
(ON/OFFスイッチにて駆動します、面倒な配線は必要ありません)
- 24時間連続運転の必要はありません。1日8時間の駆動で十分効果を発揮します。

industria

eCELL設置例 1

- eCELLを水平な安定した箇所に据え付けて下さい。
- eCELL IN側にポンプ(10 L/min程度)をセットして下さい。
(循環流速による効果の大差はありません)
- ポンプIN側にストレーナーを取り付け、既設の水溶性切削油タンク、または装置内タンクより既存フィルターの後、吸水して下さい。
タンク下部はスラッジが溜まっているため、液中層に吸い込み口をセットして下さい。
(詰まり防止のためストレーナーは# 100以上をご使用ください)
- eCELL OUT側を既設タンクに戻して下さい。

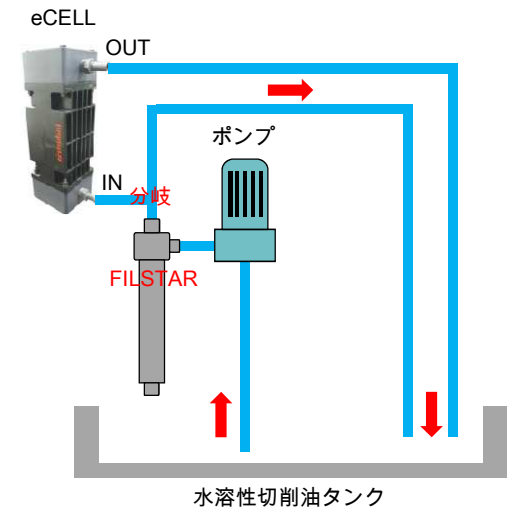
※ 各部接続配管には耐油性ホースをご使用ください



eCELL設置例 2 (弊社エレメントレス・フィルター FILSTARとの接続)

- eCELLを水平な安定した箇所に据え付けて下さい。
- FILSTAR OUT側(処理液排出側)の配管を分岐させ、eCELL IN側へ接続して下さい。
(FILSTAR OUT側の流量が10~30 L/minの際は分岐の必要はありません)
- eCELL OUT側を既設タンクに戻して下さい。

※ 各部接続配管には耐油性ホースをご使用ください



【取り付け寸法】

eCELL下部台座 (標準付属品)
台座固定用φ8穴4箇所 (右図参照)

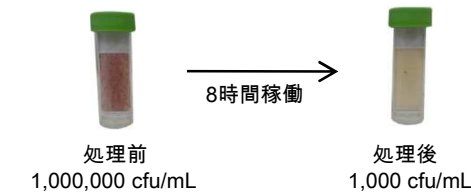
- ※ 転倒防止のため下部台座を据付箇所にボルト等で固定して下さい。



推奨ポンプ
エアー駆動式ダイヤフラムポンプ
(10 L/min以上)

【殺菌実施例】

NC旋盤 200 Lタンク中切削液の殺菌処理
バクテリアチェッカーにて切削油中の総菌数を確認



※ 処理後中の細菌数激減、切削油の腐敗臭も軽減

切削油中のバクテリアは加速度的に増殖します。

eCELLにて殺菌効果(腐敗臭の低減)が観られた後も引き続き殺菌処理を行う必要があります。

切削油中のバクテリア数を低いレベルで留めることが腐敗臭防止に繋がります。

殺菌効果が薄れた際は内部電極の交換により殺菌効果が復活します。

industria