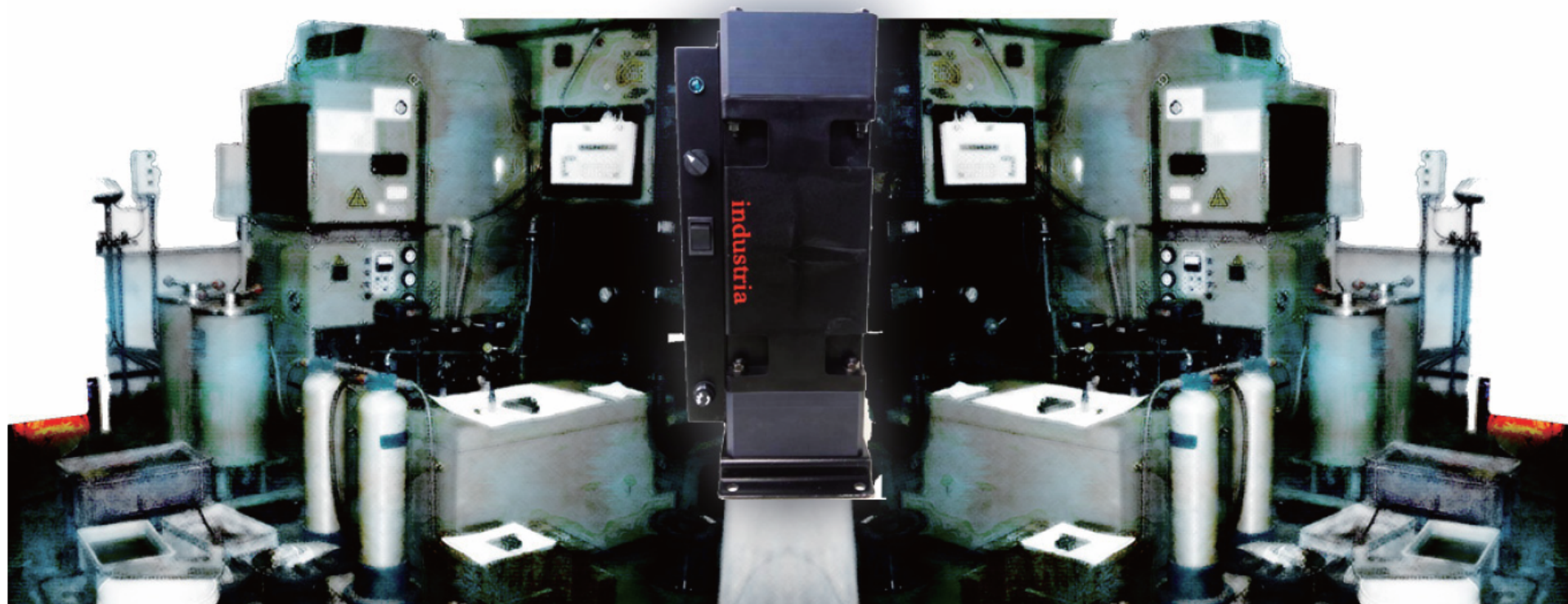


水溶性クーラント腐敗臭防止装置

eCELL



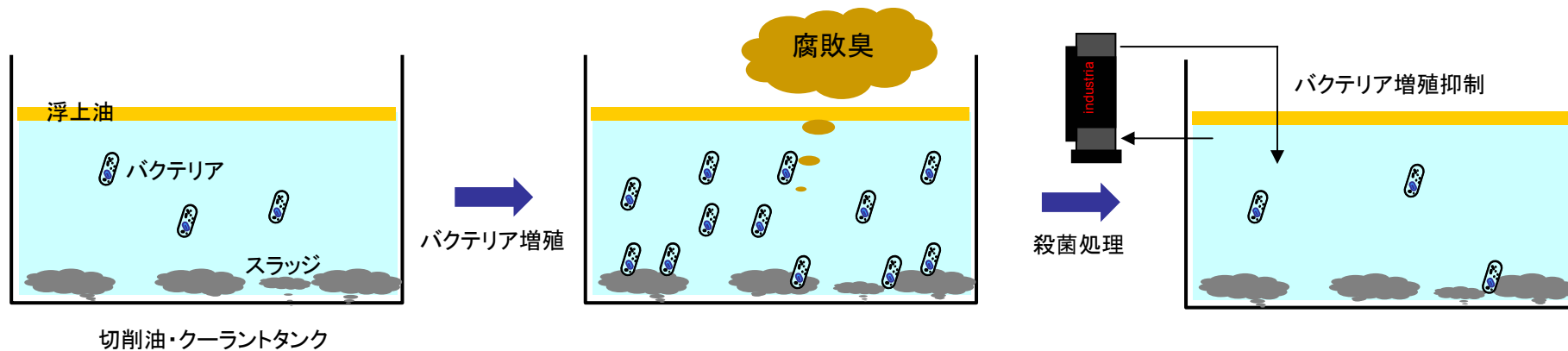
industria

# クーラントの腐敗・腐敗臭防止 作業環境の改善

水溶性切削油・クーラント液の腐敗臭防止・タンク内の殺菌処理

腐敗・腐敗臭の原因は？

- タンク内で繁殖するバクテリア(主に嫌気性菌)の代謝産物
- ⇒ 腐敗・腐敗臭の根本であるバクテリアを殺す(殺菌処理)
- ⇒ バクテリア代謝産物(腐敗臭)の減少
- ⇒ 腐敗臭・異臭発生の抑制
- ⇒ **クリーンな作業環境**



industria

# クーラントの寿命延長 切削油コスト削減

水溶性切削油・クーラント液の殺菌処理による液質保持

切削油・クーラント液の寿命は？

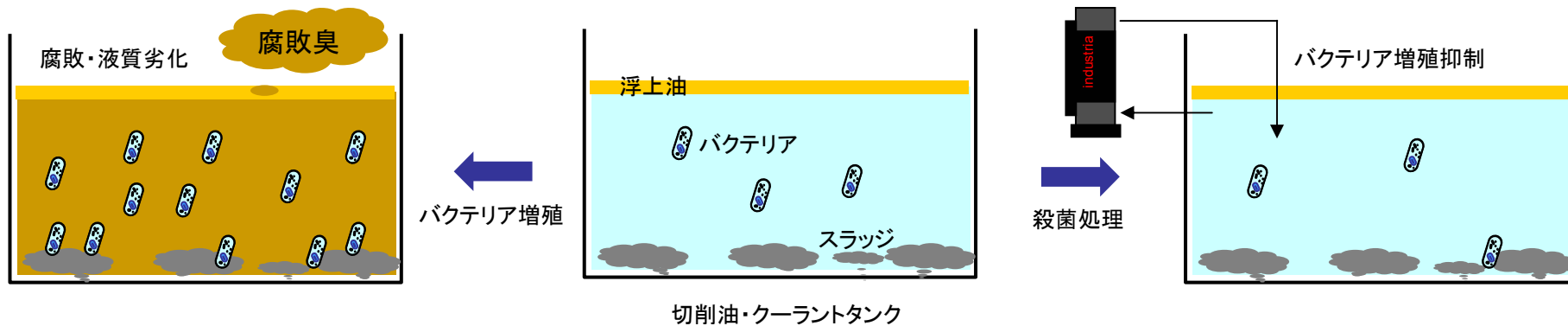
経年劣化以前の腐敗による液質変化・悪臭

⇒ 殺菌処理により腐敗防止

⇒ クーラントの寿命延長

⇒ 液交換回数減少

⇒ **クーラント使用量・廃液処理コスト削減**

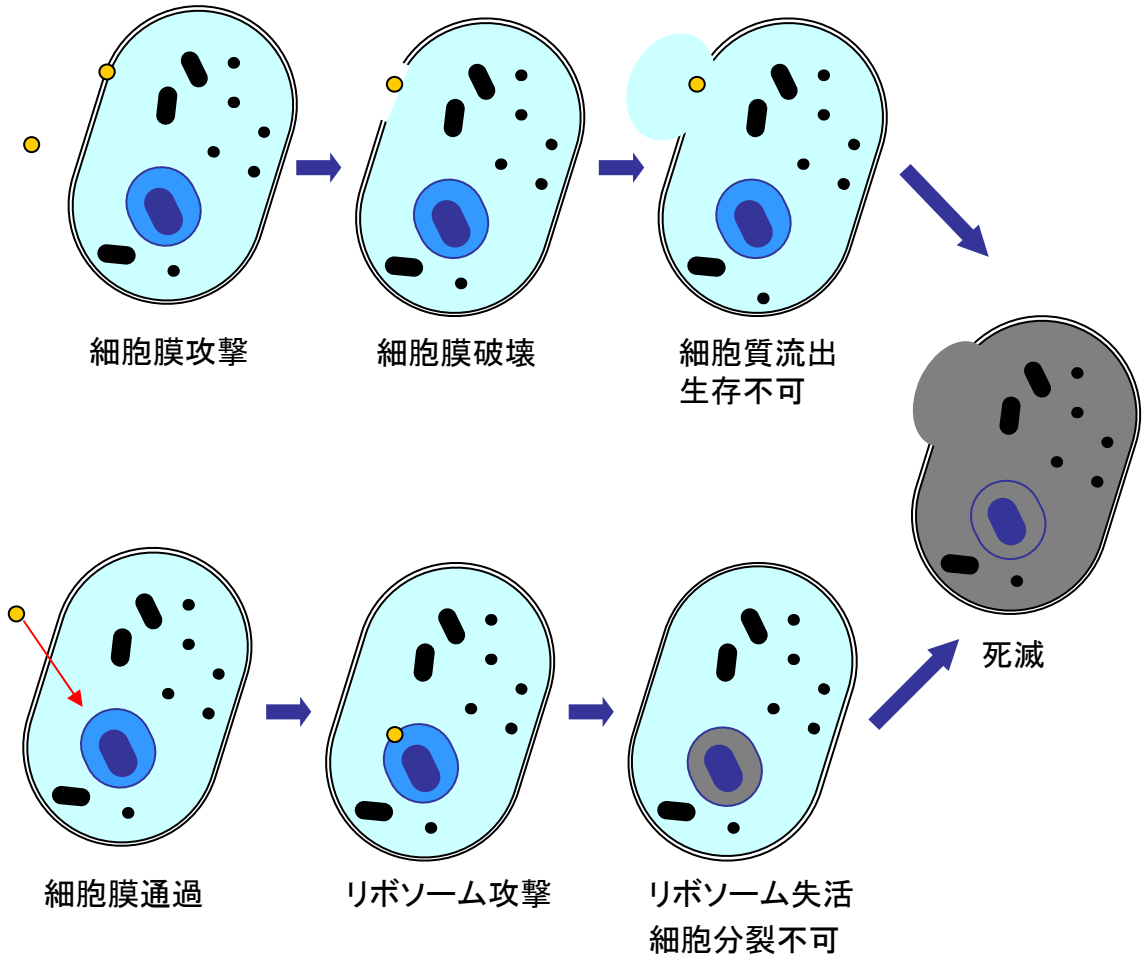
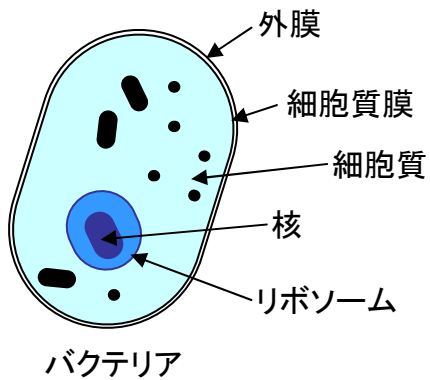
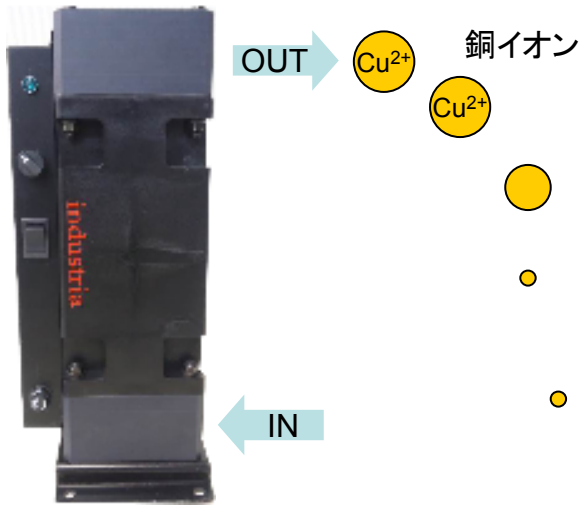


industria

# 殺菌メカニズム

銅イオンによる2つの殺菌メカニズム

電解・銅イオン発生



industria

# 使用例

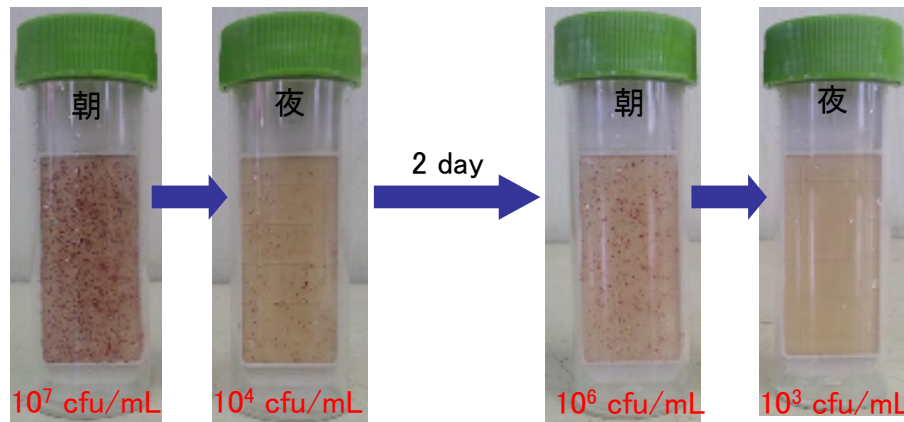
埼玉県xxx株式会社

NC旋盤 OKUMA SPACE TURN LB400

日本ホーカット株式会社製 ホーカット895S(希釈率:約20倍、希釈水:水道水) 稼動条件:eCELL:朝ON ⇒ 8時間後OFF



NC旋盤 OKUMA SPACE TURN LB400 タンク容量:約 300L



バクテリアチェッカーにて菌数確認



eCELL接続状況

industria

# eCELL

## 3つのポイント

### 殺菌処理をもっと手軽に、もっと身近に

水の殺菌装置は高価なイメージがありますが『e CELL』は従来の1 / 10の価格です

※ 社内比較

### 省エネ駆動・環境対応のeco運転

電解殺菌を利用しています

他の装置と比較すると消費電力は1 / 20以下です

※ 社内比較

### 省スペース設計

大型な設備はいりません

既存の循環配管等に接続するのみ

複数接続することで、大容量の処理も可能です

1eCELL-A



W 100 x H 300 x D 100  
AC 100V(50/60Hz) (max 15W)  
~1000 L tank

6eCELL-A



industria